

Our address / Naše údaje

Company / Společnost

Street / Ulice

Address / Město

Country / Stát

Jméno

Phone / Telefon

Fax

E-mail

Position / Funkce

Language / Jazyk

Material N° / Materiál:

Steel / Ocel  %

Stainless steel / Nerezová ocel  %

Others / Jiné druhy  %

Quantity / Množství:

• Bevel angle / Úhel úkosu (α)

min:  °

max:  °

• Rádus (r)

min:  mm

max:  mm

• Leg lenght / Délka úkosu (a)

Quantity / Menge:

a = 1 - 5 mm:  %

a = 5 - 10 mm:  %

a = 10 - 15 mm:  %

a > 15 mm:  %

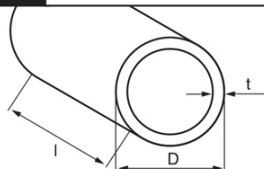
Dimension / Rozměr

• Pipe / Trubka

D min/max:  /  mm

l min/max:  /  mm

t min/max:  /  mm



Operating time per day / Pracovní čas za den  h

Pieces per day / Počet kusů za den

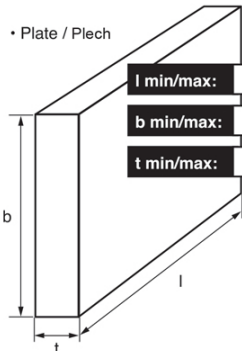
Meter per day / Množství metrů za den  m

• Plate / Plech

l min/max:  /  mm

b min/max:  /  mm

t min/max:  /  mm



Type of bevel / Typ úkosu



Type of beveling / Tvar úkosu



I am interested in / Mám zájem o:

T = Tools / Nástroje  
Type / Typ

S = Small Machines / Ruční stroj řady S  
Type / Typ

M = Medium Machines / Střední stroj řady M  
Type / Typ

L = Large Machines / Velké stroje řady L  
Type / Typ

Sales contact / Kontakt  www.gerima.de  
Phone-inquiry / Tel.-Anfrage: +49 (0) 68 51 / 9 39 51-0

represented by: / zastoupení pro ČR:

VKR technologies s.r.o.  
Tel.: +420 724 703 427  
Tel.: +420 739 133 911  
info@vkrtechnologies.cz



ÚKOSOVACÍ TECHNOLOGIE

GERIMA GmbH  
Weimarer Straße 12  
D-66606 St. Wendel

E-Mail: info@gerima.de  
Fon: +49 (0) 68 51 / 9395-100  
Fax: +49 (0) 68 51 / 9395-121

ŘEZACÍ  
HLAVY

RUČNÍ  
ÚKOSOVAČKY

KOMPAKTNÍ  
STROJE

TĚŽKÉ  
STROJÍRENSTVÍ

www.gerima.de



## FRÉZOVACÍ HLAVY ŘADY T

### TM - nástroje / frézovací hlavy do frézovacích strojů

Úhel úkosu	45°	10-80°
Poloměr zaoblení hrany / rádius	1,2-6 mm	3-15 mm
Rozměr a	0-12,5 mm	5-20 mm
Počet řezných destiček	3/4	4
Průměr	41/46 mm	56-74 mm
dH7 upínání	Weldon 20/25 mm	27 mm
	TMW / R	TMA / R



### Vysokorychlostní fréza optimalizována pro CNC obrábění

- Funkční úkosy a úkosy před svařováním
- Příprava před povrchovou úpravou (lakování, zinkování)
- Rezná rychlost 150-1400 m/min při 1290-12000 ot./min (v závislosti na materiálu)
- 8mi hraně vyměnitelné destičky
- Efektivní geometrie řezu
- Vytvoření velmi kvalitního povrchu
- Vhodné i pro méně výkonné CNC stroje
- Také vhodné na opracování kompozitů z uhlíkových vláken, plexiskla, plastů atd.

## RUČNÍ ÚKOSOVACÍ STROJE ŘADY S

### SM - variabilní opracování hran

NOVINKA  
s technologií  
Booster



Technologie Booster	---	---	ANO	ANO	ANO	ANO	ANO
Pružinová technologie 2.0	---	---	---	ANO	ANO	ANO	ANO
Šířka úkosu C	1-8 mm	1-5(7) mm	1-8 mm	1-15(20)	1-20 mm	1-25(30)	1-30 mm
Výška úkosu a	7,5 mm	5 mm	8 mm	15 mm	15 mm	20 mm	20 mm
Úhel úkosu	30°/45°/80°	45°	30°/45°/80°	0-80°	0-60°	0-80°	0-80°
Poloměr zaoblení/rádius	1,2-6 mm	1,2-2,5 mm	1,2-6 mm	1,2-8 mm	2-8 mm	2-15 mm	2-15 mm
Počet řezných destiček	3	3	3	3x2	4	4 / 3x2	4 / 3x2
Otáčky	2.500-7.900 min-1	11.000 min-1	2.500-7.900 min-1	2.000-7.600 min-1	8.500 min-1	2.200-7.800 min-1	1.000-8500 min-1
Příkon	1.500W	1.200 W	1.500 W	1.750 W	2.100 W	2.200 W	2.900 W
Hmotnost	ca.15 Kg	2,95 Kg	4,8 Kg	7,5 Kg	7,5 Kg	11,5 Kg	13,5 Kg
	SMT 30-AER	SMA 20-AEF	SMA 30-BER	SMA 40-BER	SMA 50-BPV	SMA 60-BER	SMA 60-BHV

- Optimální pro přípravu pro svařování a poloměrů před povrchovou úpravou (lakování, zinkování a nátěry)
- Až 8mi hraně vyměnitelné destičky
- Ergonomické ovládání stroje
- S technologií Booster pro zvýšení produktivity o 30% a až 80% vyšší úběr materiálu při zachování nízkých vibrací
- S pružinovou technologií 2.0 pro ještě efektivnější a bezpečnější práci, jednodušší aplikaci na hraně obrobku a méně náročnou obsluhu s vysokou přidanou hodnotou
- Systém rychlé výměny hlavy 2.0 s optimalizací přenosu kroutícího momentu pro jednodušší manipulaci při výměně frézy oproti standardním frézovacím hlavám

Vyhrazujeme si právo na technické změny parametrů.

## RUČNÍ ÚKOSOVACÍ STROJE ŘADY S

### SGC - stroje na broušení hran

Šířka úkosu	max. 50 mm	max. 50 mm	max. 40 mm	
Úhel úkosu	0°	0°	0°/30°/45°/60°	
Průměr brusného nástroje	178 mm	178 mm	40-100 mm	
Otáčky	6.500 min-1	6.500 min-1	2.500-7.500 min-1	
Příkon	2.500 W	2.500 W	1.750 W	1.900 W
Hmotnost	9,5 Kg	13 Kg	6,0 Kg	5,0 Kg
	SGA 60	SGB 60	SGC 40-E	SGC 40-P

- Opracování hran výpalků, odstranění oxidace po řezání kyslíkem
- Broušení řezané hrany výpalků
- Opracování hran tvarových dílů a otvorů
- Broušení svárových švů (SGA)
- Snadná manipulace díky kompaktní a lehké konstrukci



## KOMPAKTNÍ ÚKOSOVACÍ STROJE ŘADY M

### MMB - kompaktní úkosovací stroje

Šířka úkosu C	1-20 mm	1-30 mm	1-30 mm
Úhel úkosu	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°	25°-55° / 30°-60°
Max. tloušťka obráběného dílu	100 mm	100 mm	190 mm
Otáčky	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1	2.000-6.000 min-1
Příkon	5,5 KW	7,5 KW	7,5 KW
Rozměr pracovního stolu	750x410 mm	1.490x700 mm	1.490x700 mm
Napájení	400 V / 32A	400 V / 32A	400 V / 32A
Hmotnost	ca. 500 Kg	ca. 725 Kg	ca. 950 Kg
	MMB 400 B	MMB 500	MMB 600 C

- Vhodné pro opracování oceli, nerezové oceli, neželezných kovů a ořezaných materiálů
- Použití je možné na malé, střední, ale i velké díly z plechů, trubek a profilů
- Velmi vysoká kvalita úkosu a rychlost úběru materiálu
- Zvláště doporučeno v sériové výrobě s pohledovým výsledkem
- Minimální množství maziva
- Automatický posuv
- Posuv přes kontaktní kolo
- Přesné vedení dílu



## TĚŽKÉ ÚKOSOVACÍ A BROUSÍCÍ STROJE ŘADY L

### LGA / LGC - velké vysokovýkonné pásové brusky

Rozsah délky plechu	2.000-6.500 mm	pevná poloha paže
Šířka úkosu C	2-100 mm	2-100 mm
Úhel úkosu	-45° - +80°	-45° - +80°
Max. tloušťka materiálu	2-100 mm	2-100 mm
	LGA	LGC

- Modulová konstrukce
- Konfigurace v různých variantách
  - délka plechu LGA 2.000 / 3.000 / 4.5000 / 6.5000
  - šířka úkosu 2-60 / 2-100 mm
  - úhel úkosu 0°-75° / 0°-80° / -45°- +80°
- Navrženo na dokonalou přípravu pro svařování a finální úpravu
- Posuv až 2 m/min
- Přesnost +/- 0,5mm

Vyhrazujeme si právo na technické změny parametrů.

