

Q-FIN

Quality Finishing Machines

ODJEHLOVÁNÍ ▮ OPRACOVÁNÍ HRAN ▮ DOKONČOVÁNÍ



**DOKONALÉ
ŘEŠENÍ**

Q

QUALITY FINISHING MACHINES

Ve společnosti Q-Fin pomáháme všem organizacím, které chtějí zanechat skvělý dojem. Společnosti, které jsou připraveny začít se svou verzí Průmyslu 4.0. Společnosti, které věří, že jednoduché výrobní procesy nejsou překážkou, ale příležitostí vyniknout z davu. Přesně tak, jak chceme také my vyniknout.

S našimi stroji pomáháme podnikatelům s větší radostí překonávat očekávání jejich zákazníků a kolegů. Zajišťujeme, aby uživatelé mohli pracovat šťastněji a lépe ve své práci. To je naše filozofie.

Naším cílem je umožnit podnikatelům dělat to, co umí nejlépe: něco změnit.

Pro ČR a Slovensko zajišťuje distribuci a servis našich produktů společnost VKR technologies s.r.o.

VKRTECHNOLOGIES.COM

STROJE

PLNĚ AUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



SER1200 (XL)



F1200 XL



F800



F200



F1500



F1200



SER600

POLOAUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



TOPGRINDER



PROGRINDER



TOPEDGE



SKIPJOINT

ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DS1200



DS600

ODSÁVÁNÍ S VODNÍ FILTRACÍ



WES6000



WES3000

Q-FIN
Quality Finishing Machines

MANIPULACE S DÍLY



Q2S | Obracací stanice



CSR | Zpětné dopravníky



CSI/CSO | Nakládací a vykládací dopravníky



RC1200 | Robot cell

QHS
Q-Fin Handling Solutions

QUALITY
NENÍ NIC BEZ
PÍSMENA

Q



PLNĚ AUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



SER1200 (XL)



F1500



F1200 XL



F1200



F800



SER600

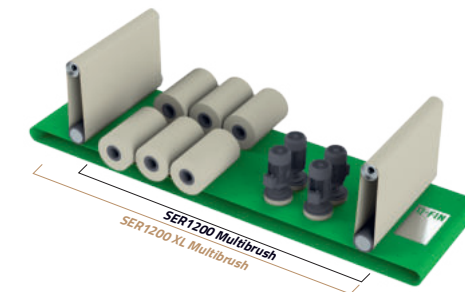
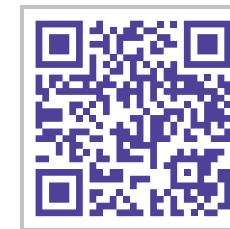
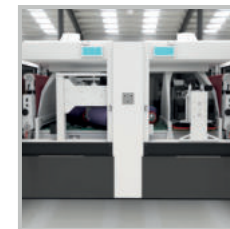
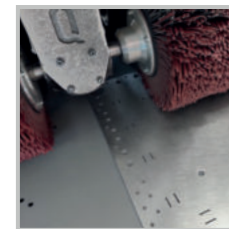


F200 XL

SER1200 (XL) MULTIBRUSH

DOKONALÉ ALL-IN-ONE ŘEŠENÍ

Pro kompletní předbroušení,
odjehlení, zaoblení hran s
R2+, finální úpravu povrchu
a nesměrové a liniové
dokončování plechových
dílů do šířky až 1200 mm.



- Nejrychlejší a nejkomplexnější řešení na trhu
- Vhodné pro nesměrové a liniové dokončování a R2+
- Skvělá opakovatelnost výsledků s nulovou chybou
- Obrovská variabilita využití a kombinací pracovních operací, jednoduchá obsluha a programování v CZ

Skvělé pro:



ODJEHOVÁNÍ



BROUŠENÍ



ZAOBLOVÁNÍ HRAN



NESMĚROVÉ
DOKONČOVÁNÍ



LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DEOXYDACE



RADIUS 2+



ÚPRAVA DRSNOSTI
POVRCHU

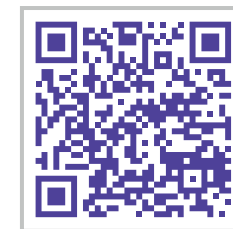
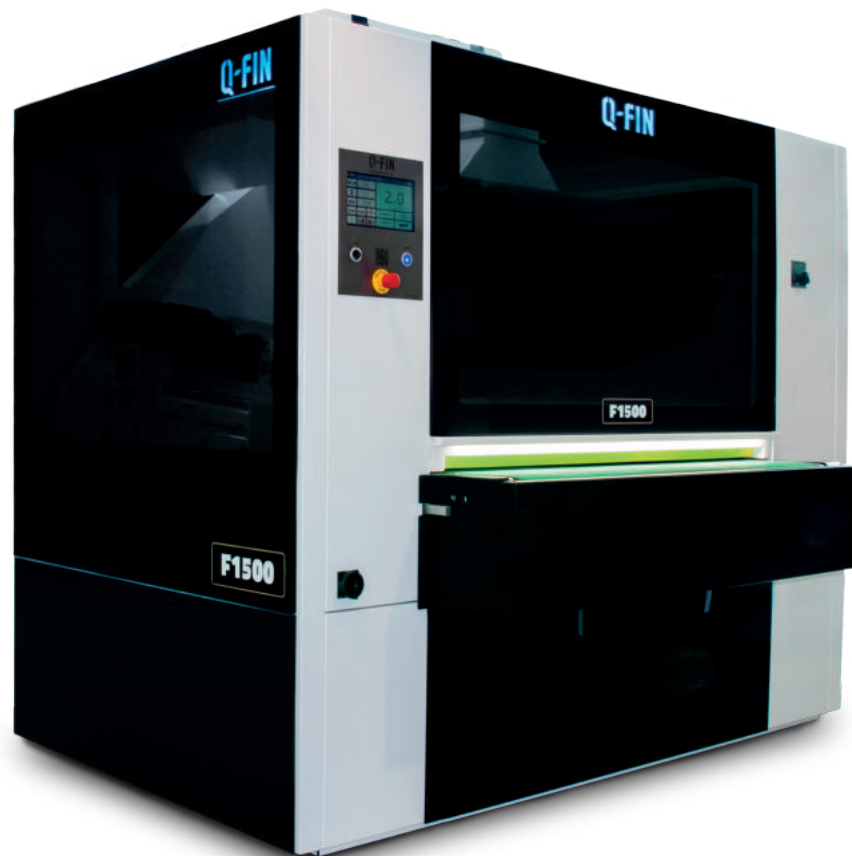
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m'/min
Fixace dílu	Vacuum nebo magnetická fixace
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1 / XL: 2
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
7,5 kW motor multikartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	1
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1200 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 58 A, 30 kW / XL: 400 V, 50 Hz, 63 A, 32 kW
Rozměry (D x Š x V)	4105 x 2205 x 2320 mm
Váha	5350 kg / XL: 6.000 kg

F1500

AUTOMATICKÉ ŘEŠENÍ
AŽ DO ŠÍŘKY 1500 MM

Pro dokončování kovových
dílů do šířky až 1500 mm.
Umožňuje definovat
požadovanou konečnou
úpravu a vyrábět vysokou
rychlostí.



- Nejrychlejší kompaktní zařízení do šíře 1500 mm
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálu
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přítlaku jednotlivých kartáčů i pásu
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



ODJEHOVÁNÍ



BROUŠENÍ



ZAOBLOVÁNÍ HRAN



LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DEOXIDACE



ÚPRAVA DRSNOSTI
POVRCHU



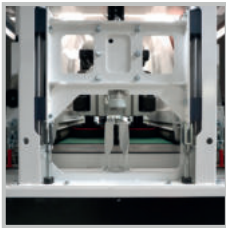
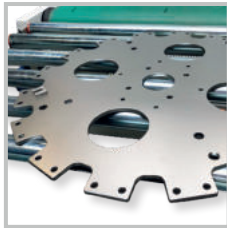
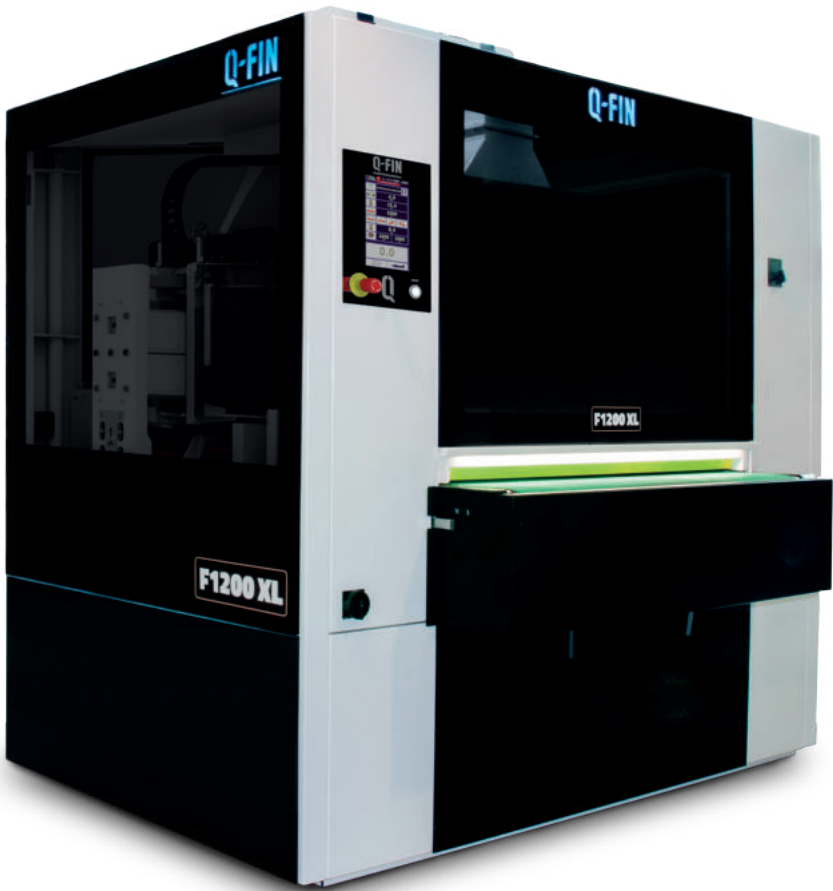
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ¹ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1500 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 2505 x 2320 mm
Váha	3.760 kg

F1200 XL

KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ

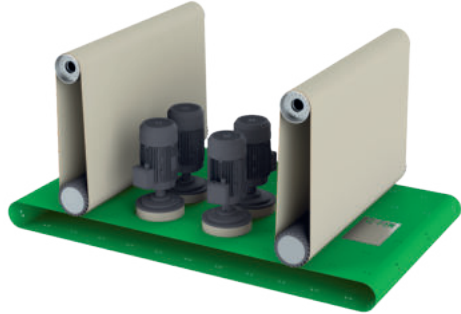
Broušení, odjehlování,
zaoblení hran a finální
úprava povrchu kovových
dílů do šířky až 1200 mm.
Kompaktní, bleskově rychlý
stroj vše v jednom.



- 4 pracovní operace se 2 brusnými pásy pro předbroušení a finální úpravu povrchu
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálu
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přitlaku jednotlivých kartáčů i pásů
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:

 ODJEHLOVÁNÍ	 BROUŠENÍ	 ZAOBLOVÁNÍ HRAN	 LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ
 ODSTRANĚNÍ STRUSKY	 DEOXIDACE	 ÚPRAVA DRSNOSTI POVRCHU	



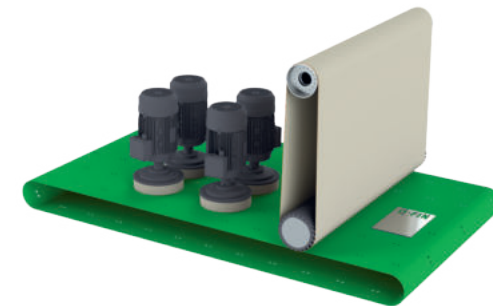
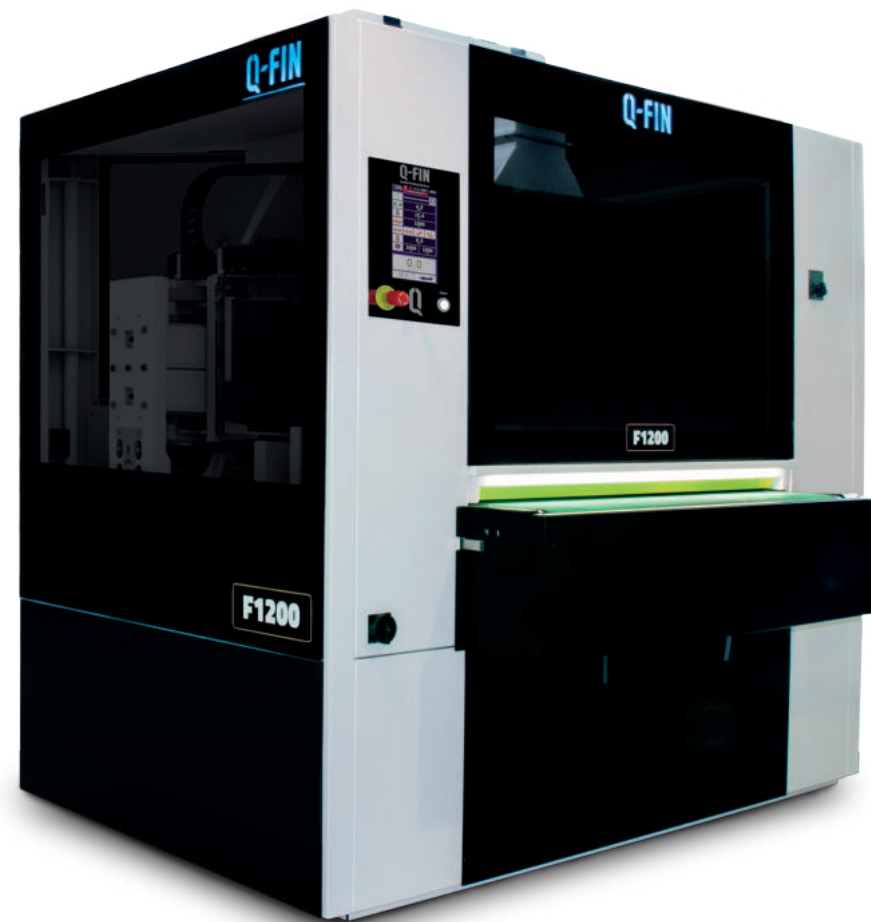
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m'/min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	2
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1200 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 25 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 2205 x 2320 mm
Váha	4.030 kg

F1200

KOMPAKTNÍ ŘEŠENÍ

Kompaktní odjehlovací systém pro dokončování kovových dílů do šířky až 1200 mm. 5krát rychlejší a s mnoha možnostmi využití.



- Kombinace pracovních operací v jediném kroku
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálů
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přitlaku jednotlivých kartáčů i pásu
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



ODJEHOVÁNÍ



BROUŠENÍ



ZAOBLOVÁNÍ HRAN



LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DEOXIDACE



ÚPRAVA DRSNOSTI POVRCHU

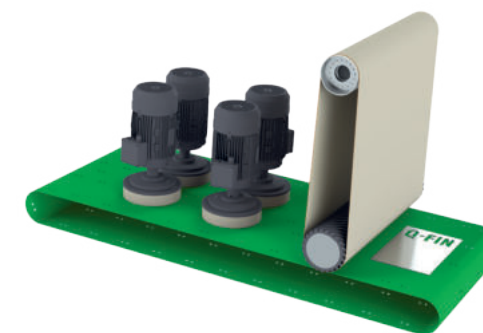
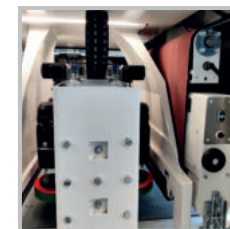
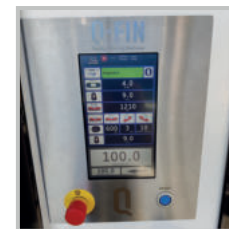
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1200 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 2205 x 2320 mm
Váha	3.490 kg

F800

JEDNODUŠE A RYCHLE

Extrémně rychlé odstraňování
otřepů, broušení a/nebo
zaoblení hran kovových dílů
do šířky až 800 mm.



- Kombinace pracovních operací v jediném kroku
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálu
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přitlaku jednotlivých kartáčů i pásu
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



ODJEHOVÁNÍ



BROUŠENÍ



ZAOBLOVÁNÍ HRAN



LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DEOXYDACE



ÚPRAVA DRSNOSTI
POVRCHU

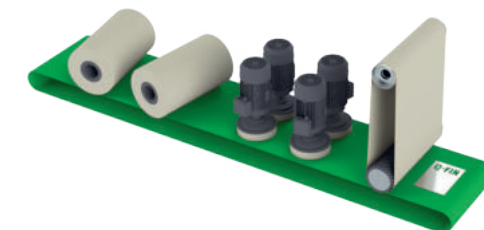
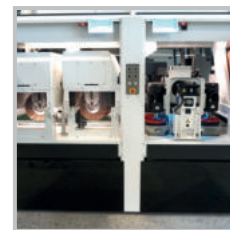
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ¹ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	800 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 1805 x 2320 mm
Váha	2.960 kg

SER600

DOKONALÉ OPRACOVÁNÍ HRAN

Vhodné pro perfektní úpravu hran až do poloměru 2 mm všech kovových dílů do šířky 600 mm.



- 5 pracovních stanic s variabilním využitím a magnetickým stolem
- Precizní opracování vnitřních i vnějších hran
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přítlaku jednotlivých kartáčů i pásu
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



ODJEHOVÁNÍ



BROUŠENÍ



ZAOBLOVÁNÍ HRAN



LINIOVÉ DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



DEOXIDACE



RADIUS 2+



ÚPRAVA DRSNOSTI POVŘCHU

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ¹ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
7.5kW motor zaoblovací jednotky s frekvenčním měničem	2
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	600 mm
Minimální výška dílu	40 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Rozměry (D x Š x V)	3640 x 1585 x 2085 mm
Váha	3.560 kg

F200

PERFEKTNÍ PRO MALÉ DÍLY

Dokonalé řešení pro broušení,
odjehlování a zaoblování hran
kovových dílů o šířce 10 až
200 mm.



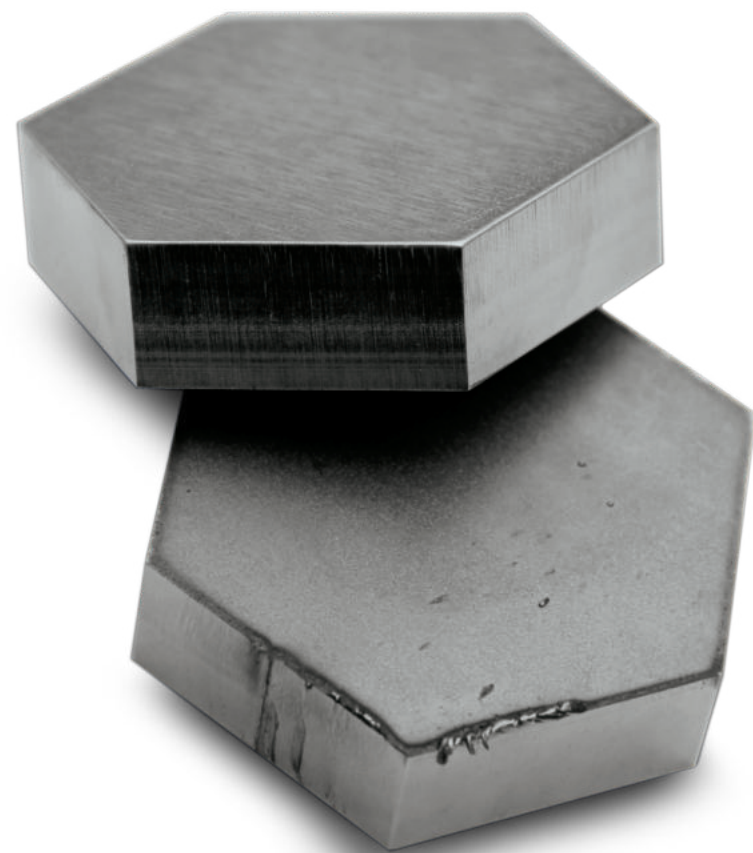
- Nejrychlejší a nejkvalitnější řešení na trhu pro malé díly
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálu
- Až 5x rychlejší oproti konkurenčním produktům
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ¹ /min
2,2 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	2
Min. velikost dílů	10 x 10 mm (MAG) / 20 x 20 mm (VAC)
Max. šířka dílů	200 mm
Max. výška dílů	100 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 16 A, 8 kW
Rozměry (D x Š x V)	1850 x 670 x 2115 mm
Váha	1.050 kg



POLOAUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



TOPGRINDER



PROGRINDER



TOPEDGE



SKIPJOINT



TOPGRINDER

NEJLEPŠÍ VE SVÉ TŘÍDĚ

Nejkvalitnější řešení pro ruční broušení, odjehlování, zaoblování hran a finální úpravu povrchu včetně leštění na trhu.

- Vlastní nastavení brusného přitlaku otočné hlavy
- Výkonný vakuový systém s vlastní filtrací a možností napojení na externí odsávání, možností až 4 silných magnetů
- Velmi rychlá výměna nástrojů, otočná hlava, univerzální použití
- Jednoduchá a bezpečná obsluha

Skvělé pro:



ODJEHLVÁNÍ



BROUŠENÍ



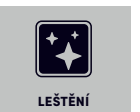
ZAOBLOVÁNÍ HRAN



NESMĚROVÉ
DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ
STRUSKY



LEŠTĚNÍ



ÚPRAVA DRSNOSTI
POVRCHU



PROGRINDER

EKONOMICKÁ VARIANTA

Cenově výhodná varianta stolu, který lze použít pro odstraňování otřepů, zaoblení hran a konečnou úpravu kovových dílů.

- Úsporné poloautomatické odjehlování dílů
- Vlastní nastavení brusného přitlaku
- Velmi rychlá výměna nástrojů, otočná hlava, univerzální použití
- Jednoduchá a bezpečná obsluha

Skvělé pro:



ODJEHLVÁNÍ



BROUŠENÍ



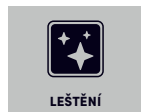
ZAOBLOVÁNÍ HRAN



NESMĚROVÉ
DOKONČOVÁNÍ



ODSTRANĚNÍ
STRUSKY



LEŠTĚNÍ



ÚPRAVA DRSNOSTI
POVRCHU



TOPEDGE

STOLNÍ FRÉZKA

Rychlé vyfrézování dokonalého zaoblení nebo úkosu.

- Jednoduché a rychlé poloautomatické frézování
- Magnetický systém pro fixaci produktu
- Pohodlné použití díky ideální ergonomii
- Jednoduché a bezpečné ovládání



Skvělé pro:



RADIUS 2+



UKOSOVÁNÍ

SKIPJOINT

ODSTRAŇOVÁNÍ MIKROJOINTŮ

Bezpečné, rychlé a jednoduché odstraňování mikrojointů.

- Velmi rychlé opracování
- Žádné nežádoucí zaoblení díky úhlovému brusnému kotouči
- Konstantní výsledná kvalita
- Jednoduché a bezpečné ovládání



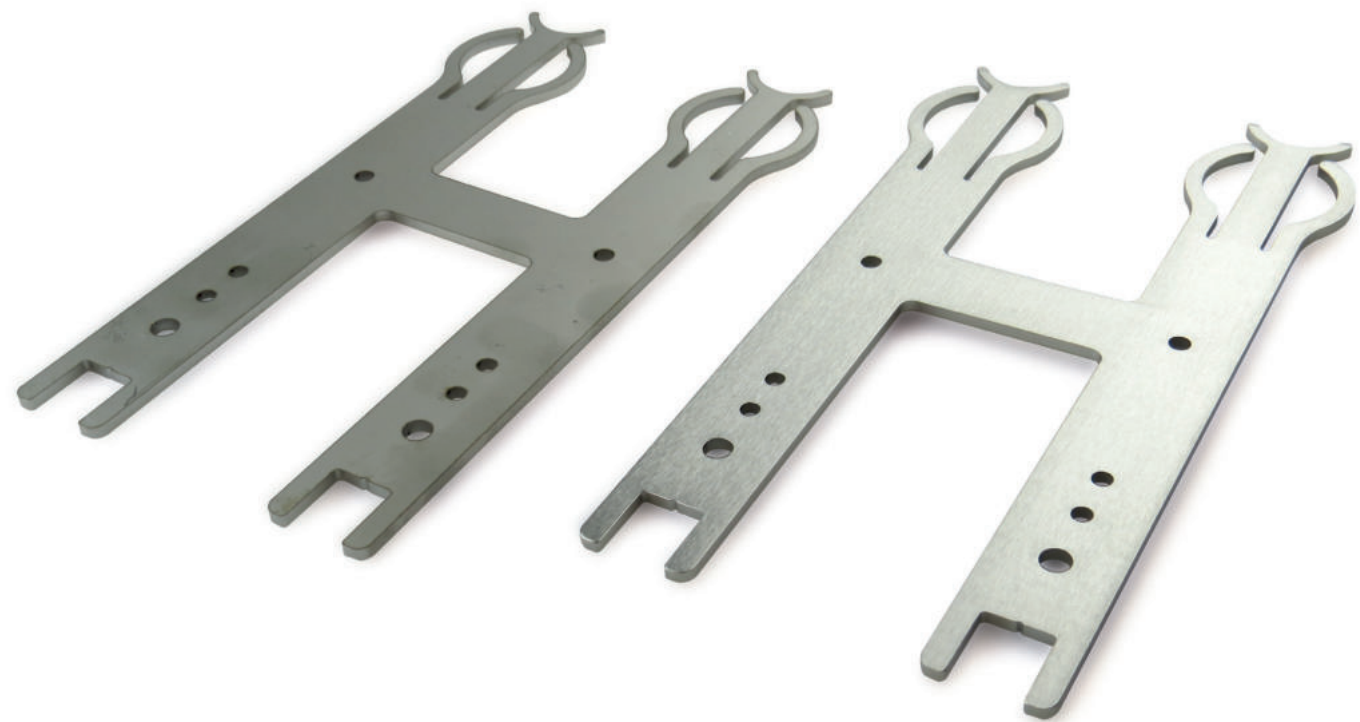
Skvělé pro:



ODSTRAŇOVÁNÍ
MIKROJOINTŮ



BROUŠENÍ



ŘEŠENÍ PRO ODSTRAŇOVÁNÍ STRUSKY



DS1200

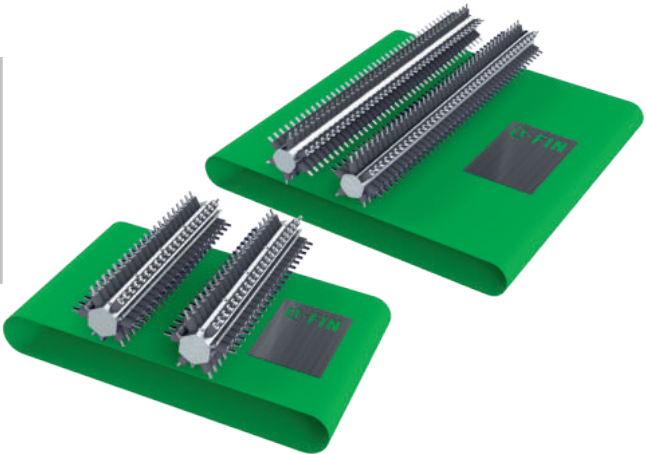


DS600

DS600-DS1200

DOKONALÉ ODSTRANĚNÍ STRUSKY

Nejefektivnější řešení pro bezpečné a rychlé odstranění strusky.



- Jednoduchá implementace v rámci výrobní linky
- Výkonné magnety pro fixaci produktů
- Dva inovativní pracovní válce
- Bezpečné řešení uvnitř pracovního prostoru
- Žádné odlétavající zbytky materiálu

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE	
Rychlost pojezdu	0,3 - 5 m ³ /min
Motor	0,75 kW s frekvenčním měničem
Min. velikost dílů	65 x 65 x 5 mm (MAG)
Max. šířka dílů	DS600: 600 mm DS1200: 1200 mm
Maximální zatížení pásu	100 kg
El. parametry	400 V, 16 A, 8 kW
Rozměry (D x Š x V)	DS600: 1610 x 1760 x 2085 mm DS1200: 2016 x 1750 x 2079 mm
Váha	DS600: 800 kg DS1200: 1.250 kg



ODSÁVÁNÍ S VODNÍ FILTRACÍ



WES6000

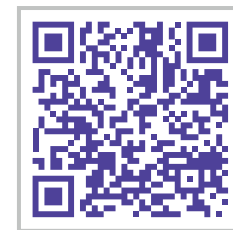


WES3000

WES

AUTOMATICKÉ ODSÁVACÍ SYSTÉMY

Nebezpečí požáru či výbuchu je u našeho systému odsávání s mokrým provozem zcela vyloučeno. Odsávání brusného prachu bez ztráty tlaku.



- Pevná konstrukce z nerezí odolná proti opotřebení
- Automatický filtrační systém nenáročný na údržbu
- Zabraňuje nebezpečí požáru a výbuchu
- Nejbezpečnější způsob odsávání brusného prachu i velmi měkkých materiálů

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

	WES3000	WES6000
Výkon sání	3,0 kW	7,5 kW
Sací kapacita	3000 m³/h	6000 m³/h
Sběrače prachu	5	5
El. parametry	400 V, 50 Hz, 8 A, 4 kW	400 V, 50 Hz, 25 A, 12 kW
Rozměry (D x Š x V)	1450 x 900 x 2050 mm	1650 x 1090 x 2300 mm
Váha	335 kg	495 kg



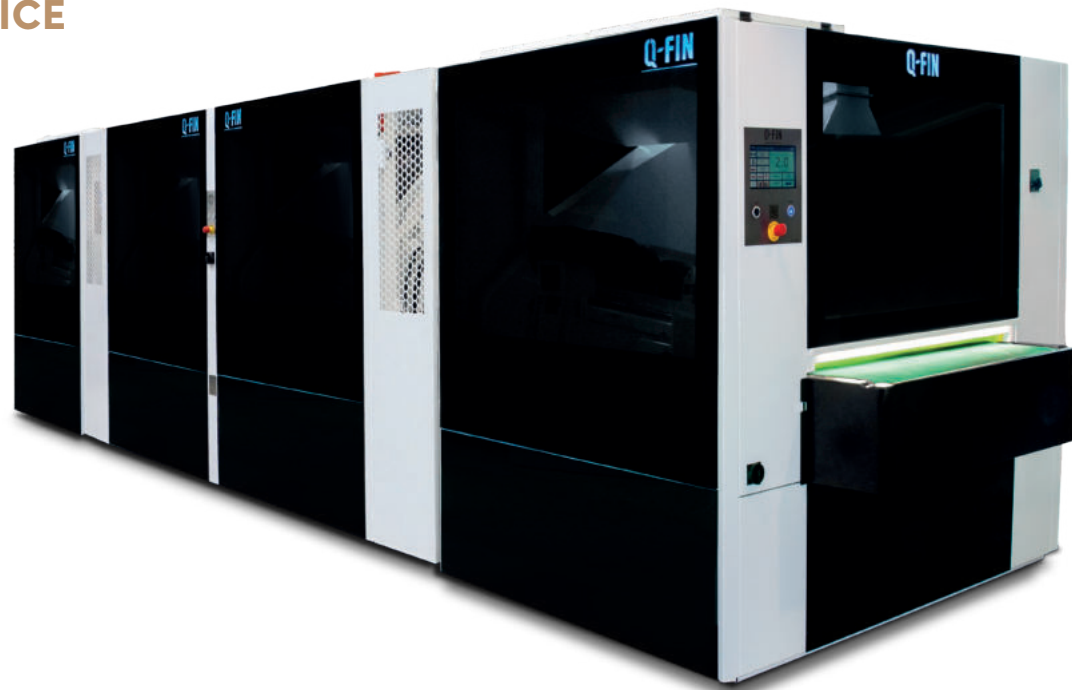
MANIPULACE



Q2S

OBRACEČÍ STANICE

Obracečí stanice
pro oboustranné
opravování dílů
do šířky 800, 1200
a 1500 mm.



QHS
Q-Fin Handling Solutions

- Začlenění v rámci odjehlovací linky zajišťuje automatické oboustranné opravování dílů s velmi vysokým výkonem
- Plný provoz na jediné lince jediným operátorem
- Jednoduchá a bezpečná obsluha kompletně v CZ (HMI)
- Standardně se dodává se vstupním a výstupním dopravníkem pro sériovou výrobu

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 5 m'/min
Dostupné typy	Q2S800 - Q2S1200 - Q2S1500
Maximální zatížení dopravního pásu	550 kg
Max. výška dílů	1,5 mm
Max. výška dílů	50 mm
Maximální rozměr dílu	280 x 280 mm
El. parametry	400 V (3L+N+PE), 50 Hz, 16 A, 7,5 kW
Rozměry (D x Š x V)	4094 x 2180 x 2048 mm
Váha	2.800 kg

Skvělé pro:



CSR

ZPĚTNÉ DOPRAVNÍKY

QHS
Q-Fin Handling Solutions



Snadná doprava zpracovaných produktů zpět do přední části stroje.

- Několik dostupných variant
- Zvýšení efektivity výroby, obsluha jediným operátorem
- Stabilní a současně mobilní konstrukce
- Nastavitelná rychlost pojezdu

Skvělé pro:



CSI/CSO

VSTUPNÍ/VÝSTUPNÍ DOPRAVNÍKY

QHS
Q-Fin Handling Solutions



Dávková výroba pomocí poháněného vstupního a/nebo výstupního dopravníku.

- Automatizace sériové výroby
- Efektivní manipulace s díly
- Dostupné v mnoha variantách
- S možností plného řízení systémem odjehlovacího stroje

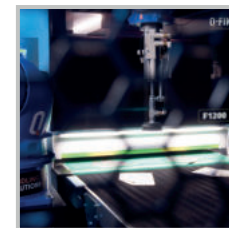
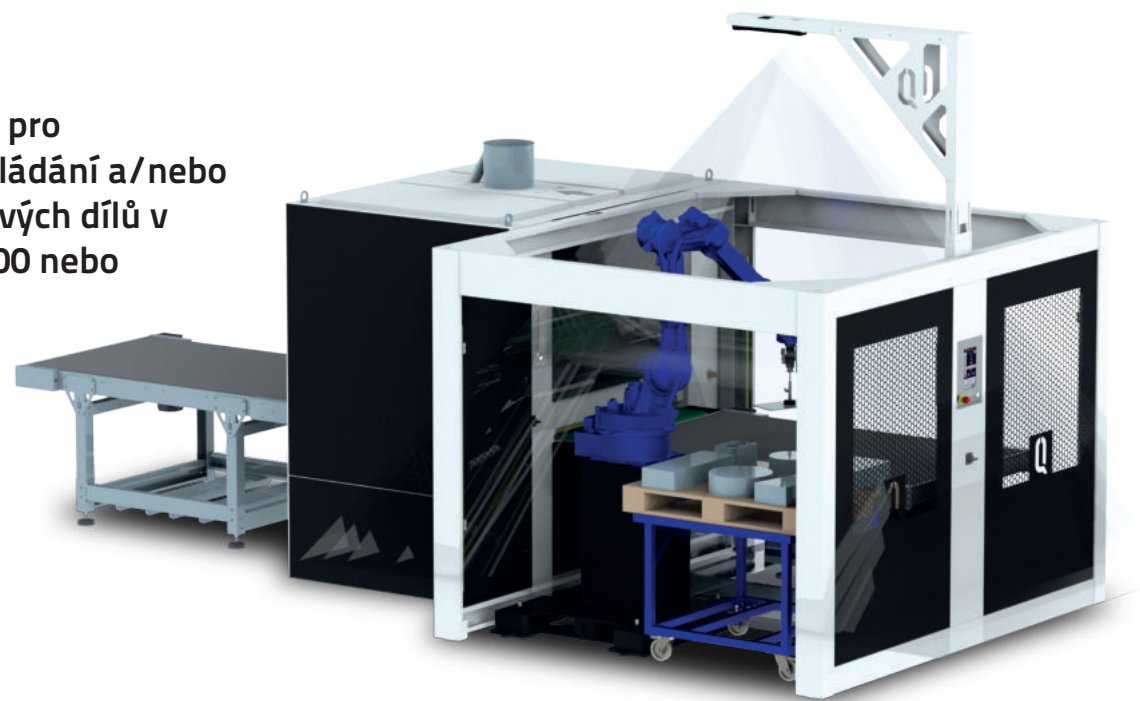
Skvělé pro:



RC1200

ROBOT CELL

Robotická buňka pro automatické nakládání a/nebo vykládání plechových dílů v kombinaci s F1200 nebo SER1200.



QHS
Q-Fin Handling Solutions

- 3D kamera pro rozpoznávání výrobků
- Uchopovač s vakuovou nebo magnetickou fixací pro neželezné nebo železné kovy
- Propojený vstupní/výstupní stůl pro dávkovou výrobu
- Plně ovladatelný přes připojení API

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE		
	Krátký	Dlouhý
Maximální hmotnost dílu	12 kg	70 kg
Fixace dílu	Vacuum nebo magnetická fixace	
Velikost palety (D x Š)	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Rozměry stolů (D x Š)	2000 x 1200 mm	3000 x 1200 mm
Rozměry (D x Š x V)	3000 x 3500 x 2200 mm	5000 x 5000 x 2200 mm

NEJRYCHLEJŠÍ ŘEŠENÍ

Q-Fin sestavy

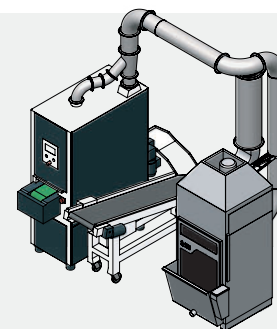
Doporučujeme kombinaci odjehlovacích strojů Q-Fin s odsáváním s vodní filtrací WES pro zajištění dokonalého výsledku a bezpečného a jednoduchého ovládání celého systému. Tyto kombinace nabízíme ve výhodných sestavách včetně veškerého potřebného příslušenství, vzduchového potrubí a montáže.

Na základě požadavku zákazníka vytvoříme kompletní návrh ideálního řešení.



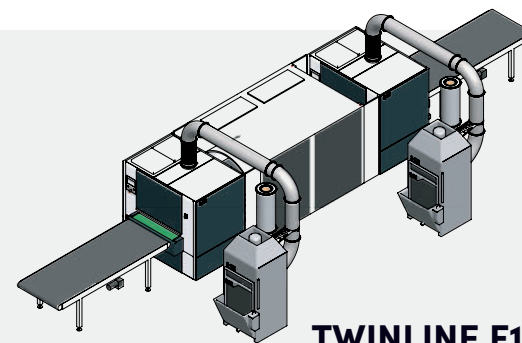
NÁVRHY ŘEŠENÍ NA MÍRU

Příklady odjehlovacích linek na míru



PRO SET

F200XL - CB400 - WES3000



TWINLINE F1200

Q2S1200 - 2x F1200 - 2x IOC1200 - 2x WES6000

VÝHODNÉ SESTAVY

Cenově výhodné sestavy kompletních řešení



ULTIMATE SET 1200

F200 XL - WES6000 - F1200



ADVANCED SET

F1200 - WES6000

Q-FIN TWIN LINE



**PERFEKTNÍ OBOUSTRANNÉ ODJEHLOVÁNÍ,
ZAOBLOVÁNÍ HRAN A DOKONČOVÁNÍ
V JEDNOM PRŮJEZDU S VYSOKOU RYCHLOSTÍ**

Q-FIN TWINLINE

Ve společnosti Q-Fin se vždy zaměřujeme na inovace, a proto zajišťujeme perfektní řešení pro naše zákazníky. To se nám podařilo i s řadou Q-Fin TwinLine! Tato linka se skládá ze dvou dokončovacích strojů s otočnou jednotkou mezi nimi, vstupního a výstupního dopravníku a našeho systému pro odsávání za mokra (WES). Po konzultaci se zákazníkem společně navrhujeme vhodné řešení.



**VYSOKO-
RYCHLOSTNÍ
ODJEHLOVÁNÍ
ZAOBLOVÁNÍ
HRAN
DOKONČOVÁNÍ**

Použití – Aplikace



Odjehlování



Zaoblování
hran



Dokončování



Liniové
dokončování



Nesměrové
dokončování



Broušení



Radius 2+



Odstranění
strusky



Deoxidace



Odstraňování
mikrojointů



Úprava drsnosti
Povrchu



Leštění



Odsávání
prachu



Ukosování



Manipulace



Oboustranné
opracování

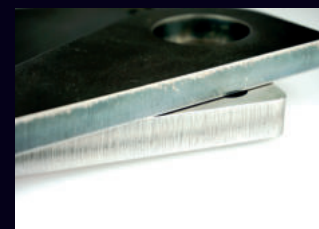
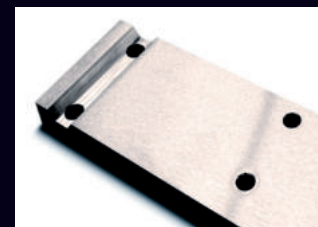
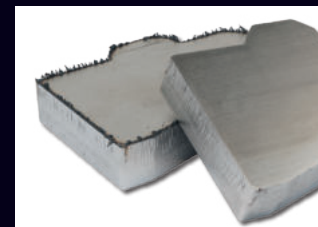


Doprava dílů



Robot

Výsledné výrobky





QKC

Q-Fin Knowledge Club

INOVACE A VÝVOJ

Pokud jde o odjehlování, broušení, zaoblování hran a konečnou úpravu kovových dílů, Q-Fin vede v inovacích. Jako organizace neustále pracujeme na vývoji našich strojů a sběru technických dat. Na základě toho neustále rozšiřujeme úroveň znalostí a optimalizujeme naše stroje. A rádi sdílíme tyto znalosti s uživateli našich strojů.

KLUB Q-FIN

Ve společnosti Q-Fin jsme přesvědčeni, že lidé jsou úspěšnější, když pracují společně. Proto jsme založili Q-Fin Knowledge Club (QKC). Naši inženýři, zaměstnanci kanceláře a mechanici se scházejí jednou týdně, aby otevřeli své obzory. Neustále inovovat, zlepšovat a optimalizovat, to je naše vize.

ZAMĚŘENÍ NA KONCOVÉ UŽIVATELE

Působíme také jako výzkumné centrum pro veškeré techniky broušení a odjehlování. Naši zákazníci k nám mohou přijít pro radu, jako je správné použití kartáčů a brusných pásů nebo pro informace o správném nastavení stroje. Noví zákazníci mohou otestovat naše stroje v našem strojovém centru nebo jim můžeme pomoci otestovat naše stroje u současných zákazníků. Spokojení zákazníci, o to ve společnosti Q-Fin jde.

STROJOVÉ CENTRUM

Společnost Q-Fin znamená přes 30 let zkušeností v oblasti odjehlování a výroby těchto strojů. Od července 2017 se naše sídlo nachází na adrese Wilgenakker 8 v Bergeijku. V našem Experience Center (EC) umožňujeme našim zákazníkům po domluvě si vyzkoušet opracování svých vlastních produktů. Spolu s rostoucím povědomím o výjimečné kvalitě našich strojů roste i celý náš tým. Inovace, posouvání hranic a růst je další z našich cílů.





**VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ PRO
ČESKOU REPUBLIKU A SLOVENSKO**

VKR technologies s.r.o.

Stará pošta 752 | 664 61 RAJHRAD | ČESKÁ REPUBLIKA | t. +420 724 703 427

info@vkrtechnologies.com | **VKRTECHNOLOGIES.COM**

Q-FIN Quality Finishing Machines

Wilgenakker 8 | 5571 SJ Bergeijk | The Netherlands | t. +31 (0)497 58 10 18 | info@q-fin.nl | **QFIN-DEBURRING.COM**