

Q-FIN

Quality Finishing Machines

ODJEHLOVÁNÍ \ OPRACOVÁNÍ HRAN \ DOKONČOVÁNÍ



DOKONALÉ
ŘEŠENÍ

Q

QUALITY FINISHING MACHINES

Ve společnosti Q-Fin pomáháme všem organizacím, které chtějí zanechat skvělý dojem. Společnosti, které jsou připraveny začít se svou verzí Průmyslu 4.0. Společnosti, které věří, že jednoduché výrobní procesy nejsou překážkou, ale příležitostí vyniknout z davu. Přesně tak, jak chceme také my vyniknout.

S našimi stroji pomáháme podnikatelům s větší radostí překonávat očekávání jejich zákazníků a kolegů. Zajišťujeme, aby uživatelé mohli pracovat šťastněji a lépe ve své práci. To je naše filozofie.

Naším cílem je umožnit podnikatelům dělat to, co umí nejlépe: něco změnit.

Pro ČR a Slovensko zajišťuje distribuci a servis našich produktů společnost VKR technologies s.r.o.

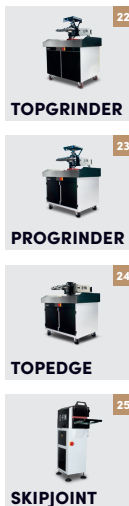
VKRTECHNOLOGIES.COM

STROJE

PLNĚ AUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



POLOAUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



ODSTRANĚNÍ STRUSKY



ODSÁVÁNÍ S VODNÍ FILTRACÍ



Q-FIN
Quality Finishing Machines

MANIPULACE S DÍLY



QHS
Q-Fin Handling Solutions

QUALITY
_ **NENÍ NIC BEZ**
PÍSMENA

Q



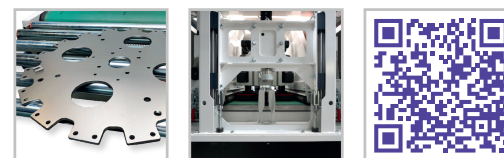
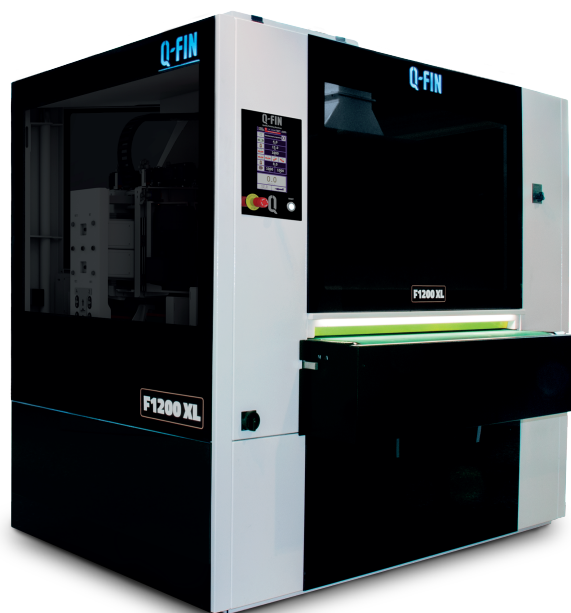
PLNĚ AUTOMATICKÁ ŘEŠENÍ



F1200 XL

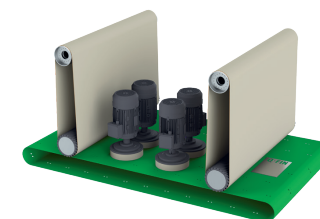
KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ

Broušení, odjehlování,
zaoblení hran a finální
úprava povrchu kovových
dílů do šířky až 1200 mm.
Kompaktní, bleskově rychlý
stroj vše v jednom.



- 4 pracovní operace se 2 brusnými pásy pro předbroušení a finální úpravu povrchu
- Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálů
- Možnost plně automatického nastavování výšky a přítlaku jednotlivých kartáčů i pásů
- Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



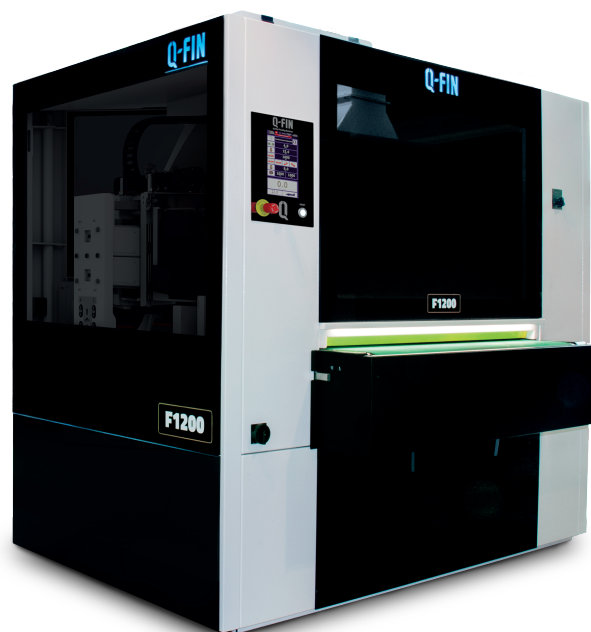
TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	2
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1200 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 25 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 2205 x 2320 mm
Váha	4,030 kg

F1200

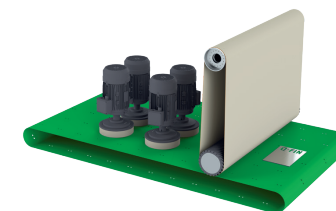
KOMPAKTNÍ ŘEŠENÍ

Kompaktní odjehlovací systém pro dokončování kovových dílů do šířky až 1200 mm. 5krát rychlejší a s mnoha možnostmi využití.



- ✓ Kombinace pracovních operací v jediném kroku
- ✓ Výkonný vakuový nebo magnetický systém pro všechny typy materiálů
- ✓ Možnost plně automatického nastavování výšky a přítlaku jednotlivých kartáčů i pásů
- ✓ Jednoduchá obsluha a programování v CZ (HMI)

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 8 m ³ /min
7,5 kW motor brusné jednotky s frekvenčním měničem	1
2,2 kW motor kartáčovací jednotky s frekvenčním měničem	4
Min. velikost dílů	80 x 80 mm
Max. šířka dílů	1200 mm
Max. výška dílů	150 mm
El. parametry	400 V, 50 Hz, 32 A, 16 kW
Rozměry (D x Š x V)	2150 x 2205 x 2320 mm
Váha	3.490 kg



ODSÁVÁNÍ S VODNÍ FILTRACÍ

WES6000 WES3000

WES

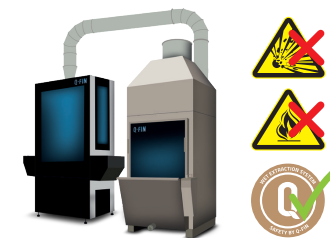
AUTOMATICKÉ ODSÁVACÍ SYSTÉMY

Nebezpečí požáru či výbuchu je u našeho systému odsávání s mokrým provozem zcela vyloučeno. Odsávání brusného prachu bez ztráty tlaku.



- Pevná konstrukce z nerezí odolná proti opotřebení
- Automatický filtrační systém nenáročný na údržbu
- Zabraňuje nebezpečí požáru a výbuchu
- Nejbezpečnější způsob odsávání brusného prachu i velmi měkkých materiálů

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

	WES3000	WES6000
Výkon sání	3,0 kW	7,5 kW
Sací kapacita	3000 m ³ /h	6000 m ³ /h
Sběrače prachu	5	5
El. parametry	400 V, 50 Hz, 8 A, 4 kW	400 V, 50 Hz, 25 A, 12 kW
Rozměry (D x Š x V)	1450 x 900 x 2050 mm	1650 x 1090 x 2300 mm
Váha	335 kg	495 kg



MANIPULACE

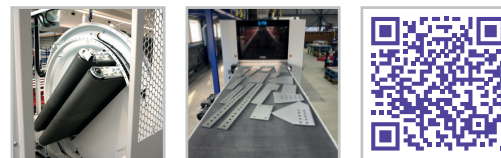
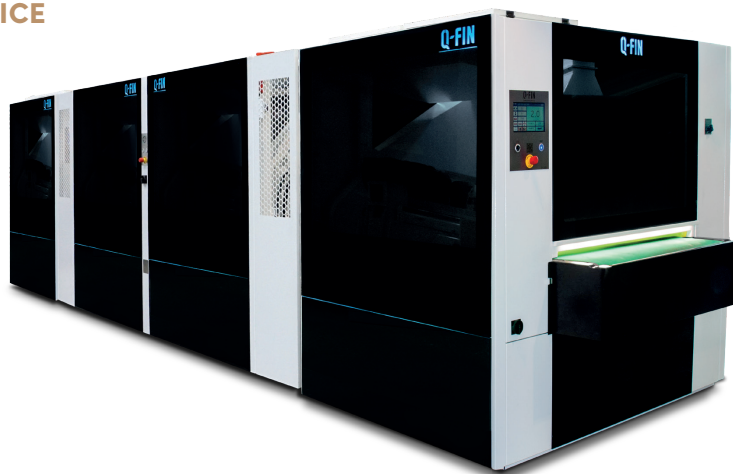
 Q2S Obracací stanice	 CSR Zpětné dopravníky	 CSI/CSO Nakládací a vykládací dopravníky	 RC1200 Robot cell
--	---	---	--

35

Q2S

OBRAČECÍ STANICE

Obrací stanice pro oboustranné opracování dílů do šířky 800, 1200 a 1500 mm.



- Začlenění v rámci odjehlovací linky zajišťuje automatické oboustranné opracování dílů s velmi vysokým výkonem
- Plný provoz na jediné lince jediným operátorem
- Jednoduchá a bezpečná obsluha kompletně v CZ (HMI)
- Standardně se dodává se vstupním a výstupním dopravníkem pro sériovou výrobu

TECHNICKÁ SPECIFIKACE

Rychlost pojezdu	0,3 - 5 m ³ /min
Dostupné typy	Q2S800 - Q2S1200 - Q2S1500
Maximální zatížení dopravního pásu	550 kg
Max. výška dílů	1,5 mm
Max. výška dílů	50 mm
Maximální rozměr dílu	280 x 280 mm
El. parametry	400 V (3L+N+PE), 50 Hz, 16 A, 7,5 kW
Rozměry (D x Š x V)	4094 x 2180 x 2048 mm
Váha	2.800 kg

Skvělé pro:



CSR

ZPĚTNÉ DOPRAVNÍKY



Snadná doprava zpracovaných produktů zpět do přední části stroje.

- Několik dostupných variant
- Zvýšení efektivity výroby, obsluha jediným operátorem
- Stabilní a současně mobilní konstrukce
- Nastavitelná rychlost pojezdu

Skvělé pro:



CSI/CSO

VSTUPNÍ/VÝSTUPNÍ DOPRAVNÍKY



Dávková výroba pomocí poháněného vstupního a/nebo výstupního dopravníku.

- Automatizace sériové výroby
- Efektivní manipulace s díly
- Dostupné v mnoha variantách
- S možností plného řízení systémem odjehlovacího stroje

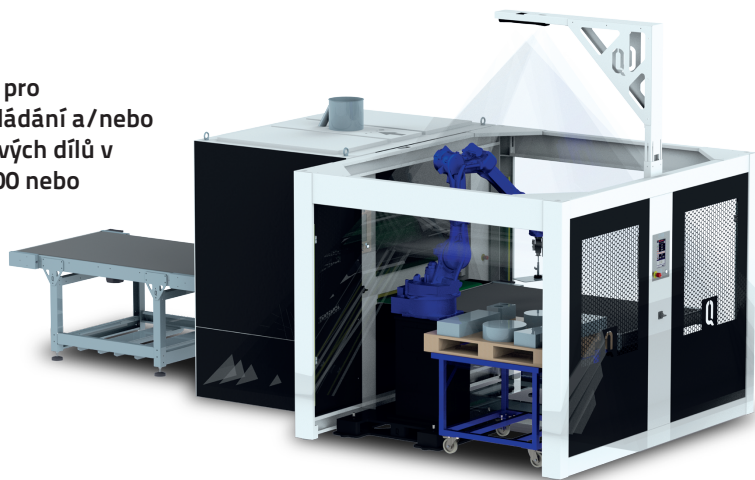
Skvělé pro:



RC1200

ROBOT CELL

Robotická buňka pro automatické nakládání a/nebo vykládání plechových dílů v kombinaci s F1200 nebo SER1200.



- 3D kamera pro rozpoznávání výrobků
- Uchopovač s vakuovou nebo magnetickou fixací pro neželezné nebo železné kovy
- Propojený vstupní/výstupní stůl pro dávkovou výrobu
- Plně ovladatelný přes připojení API

Skvělé pro:



TECHNICKÁ SPECIFIKACE

	Krátký	Dlouhý
Maximální hmotnost dílu	12 kg	70 kg
Fixace dílu	Vacuum nebo magnetická fixace	
Velikost palety (D x Š)	1200 x 800 mm	1200 x 800 mm
Rozměry stolů (D x Š)	2000 x 1200 mm	3000 x 1200 mm
Rozměry (D x Š x V)	3000 x 3500 x 2200 mm	5000 x 5000 x 2200 mm



Q-Fin sestavy

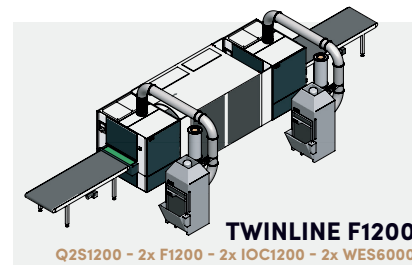
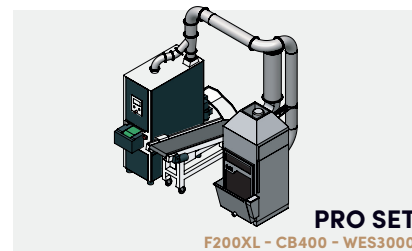
Doporučujeme kombinaci odjehlovacích strojů Q-Fin s odsáváním s vodní filtrací WES pro zajištění dokonalého výsledku a bezpečného a jednoduchého ovládání celého systému. Tyto kombinace nabízíme ve výhodných sestavách včetně veškerého potřebného příslušenství, vzduchového potrubí a montáže.

Na základě požadavku zákazníka vytvoříme kompletní návrh ideálního řešení.



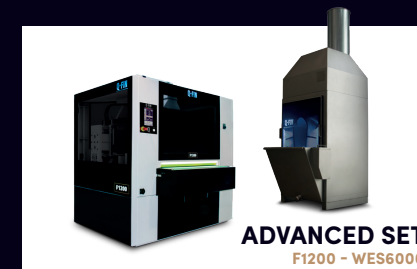
NÁVRHY ŘEŠENÍ NA MÍRU

Příklady odjehlovacích linek na míru



VÝHODNÉ SESTAVY

Cenově výhodné sestavy kompletních řešení



Q-FIN TWINLINE



**PERFEKTNÍ OBOUSTRANNÉ ODJEHLOVÁNÍ,
ZAOBLOVÁNÍ HRAN A DOKONČOVÁNÍ
V JEDNOM PRŮJEZDU S VYSOKOU RYCHLOSTÍ**

Q-FIN TWINLINE







Ve společnosti Q-Fin se vždy zaměřujeme na inovace, a proto zajišťujeme perfektní řešení pro naše zákazníky. To se nám podařilo i s řadou Q-Fin TwinLine! Tato linka se skládá ze dvou dokončovacích strojů s otočnou jednotkou mezi nimi, vstupního a výstupního dopravníku a našeho systému pro odsávání za mokra (WES). Po konzultaci se zákazníkem společně navrhujeme vhodné řešení.



**VYSOKO-
RYCHLOSTNÍ
ODJEHLOVÁNÍ
ZAOBLOVÁNÍ
HRAN
DOKONČOVÁNÍ**

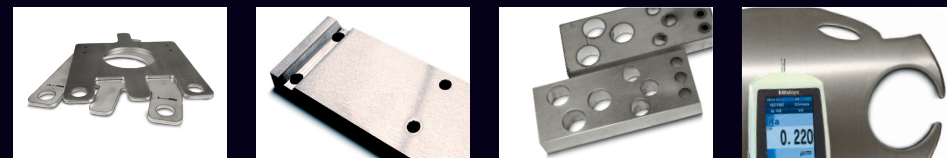
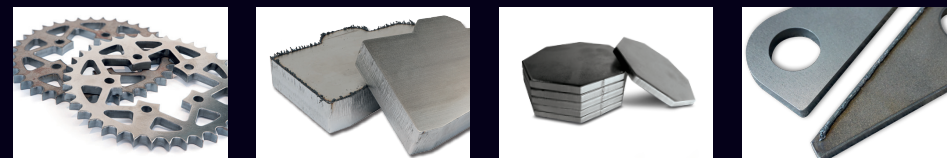
Použití - Aplikace

Výsledné výrobky

-  Odjehlování
-  Zaoblování hran
-  Dokončování
-  Liniové dokončování
-  Nesměrové dokončování
-  Broušení

-  Radius 2+
-  Odstranění strusky
-  Deoxidace
-  Odstraňování mikrojointů
-  Úprava drsnosti Povrchu
-  Leštění

-  Odsávání prachu
-  Ukosování
-  Manipulace
-  Oboustranné opracování
-  Doprava dílů
-  Robot





INOVACE A VÝVOJ

Pokud jde o odjehlování, broušení, zaoblování hran a konečnou úpravu kovových dílů, Q-Fin vede v inovacích. Jako organizace neustále pracujeme na vývoji našich strojů a sběru technických dat. Na základě toho neustále rozšiřujeme úroveň znalostí a optimalizujeme naše stroje. A rádi sdílíme tyto znalosti s uživateli našich strojů.

KLUB Q-FIN

Ve společnosti Q-Fin jsme přesvědčeni, že lidé jsou úspěšnější, když pracují společně. Proto jsme založili Q-Fin Knowledge Club (QKC). Naši inženýři, zaměstnanci kanceláře a mechanici se scházejí jednou týdně, aby otevřeli své obzory. Neustále inovovat, zlepšovat a optimalizovat, to je naše vize.

ZAMĚŘENÍ NA KONCOVÉ UŽIVATELE

Působíme také jako výzkumné centrum pro veškeré techniky broušení a odjehlování. Naši zákazníci k nám mohou přijít pro radu, jako je správné použití kartáčů a brusných pásů nebo pro informace o správném nastavení stroje. Noví zákazníci mohou otestovat naše stroje v našem strojovém centru nebo jim můžeme pomoci otestovat naše stroje u současných zákazníků. Spokojení zákazníci, o to ve společnosti Q-Fin jde.

STROJOVÉ CENTRUM

Společnost Q-Fin znamená přes 30 let zkušeností v oblasti odjehlování a výroby těchto strojů. Od července 2017 se naše sídlo nachází na adrese Wilgenakker 8 v Bergijku. V našem Experience Center (EC) umožňujeme našim zákazníkům po domluvě si vyzkoušet opracování svých vlastních produktů. Spolu s rostoucím povědomím o výjimečné kvalitě našich strojů roste i celý náš tým. Inovace, posouvání hranic a růst je další z našich cílů.





**VÝHRADNÍ ZASTOUPENÍ PRO
ČESKOU REPUBLIKU A SLOVENSKO**

VKR technologies s.r.o.

Stará pošta 752 | 664 61 RAJHRAD | ČESKÁ REPUBLIKA | t. +420 724 703 427
info@vkrtechnologies.com | **VKRTECHNOLOGIES.COM**

Q-FIN Quality Finishing Machines

Wilgenakker 8 | 5571 SJ Bergeijk | The Netherlands | t. +31 (0)497 58 10 18 | info@q-fin.nl | **QFIN-DEBURRING.COM**